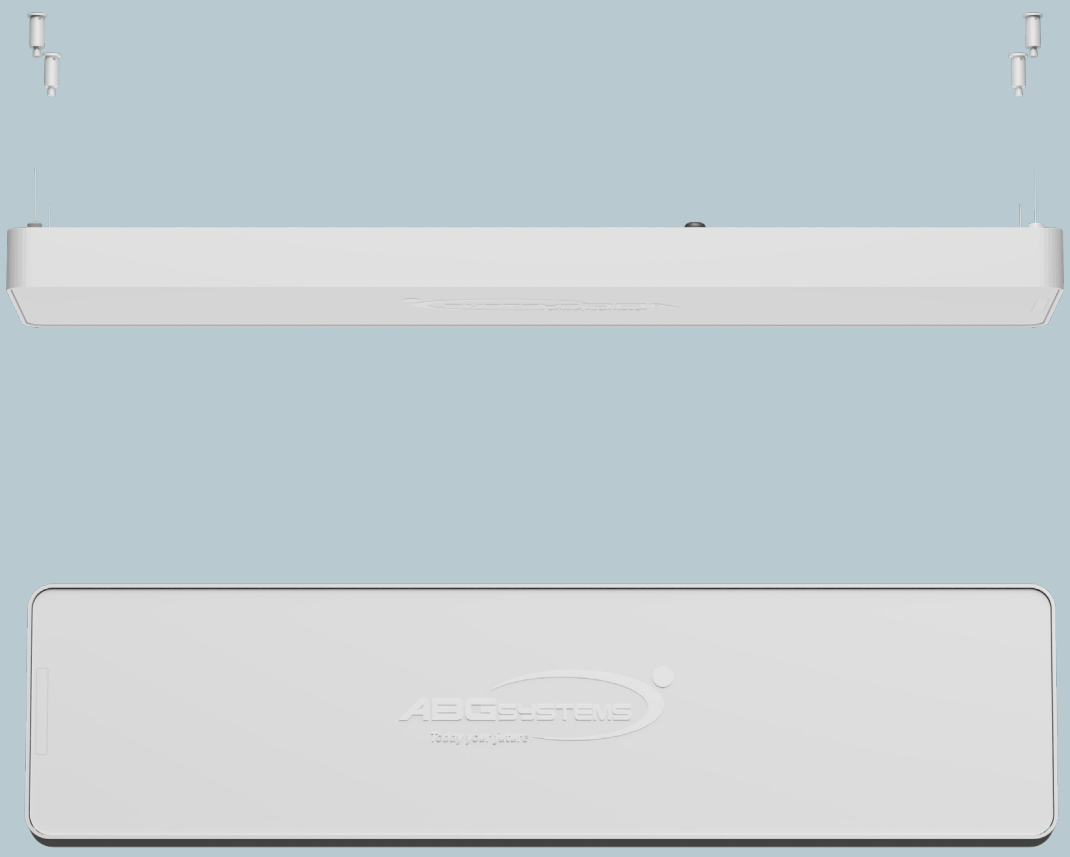
Ready Safe Gate



Safe Gate es el nuevo estándar para el control y la seguridad de: uniformes de trabajo, toallas, albornoces y ropa plana.

Protección, control y seguridad en una única solución:
Safe Gate es el sistema all-in-one diseñado para prevenir las pérdidas y garantizar la seguridad de las prendas dotadas de etiquetas RFID UHF, monitoreando su tránsito en tiempo real, evitando salidas no autorizadas y reduciendo el riesgo de robos o contaminaciones, sobre todo en entornos sensibles como hospitales, laboratorios, industrias farmacéuticas y alimentarias.

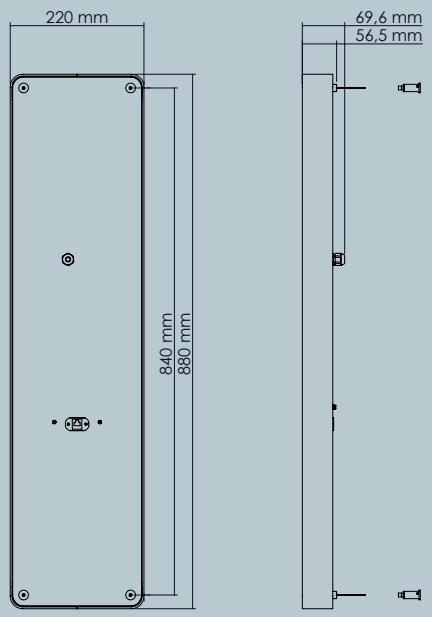
Monitoreo continuo y preciso:
gracias a su unidad primaria, Safe Gate puede gestionar hasta 3 módulos secundarios, cubriendo hasta 4 zonas de control para un monitoreo eficaz y escalable.

Fácil instalación en el techo:
el sistema puede fijarse al techo con un soporte anclado o suspenderse mediante cables de acero. La altura operativa ideal es entre 2 y 3 metros del suelo. De este modo, Safe Gate puede adaptarse a diferentes configuraciones ambientales.

Alarmas inteligentes y conectividad avanzada:
Safe Gate está conectado vía Ethernet a una base de datos local centralizada, que analiza los datos en tiempo real y activa alarmas luminosas y/o acústicas en caso de tránsitos no autorizados.

Seguridad sin compromisos:
con Safe Gate, las instalaciones pueden garantizar un control fiable y automatizado de los uniformes, previniendo dispersiones y mejorando la gestión operativa.

DATOS TÉCNICOS

Frecuencia operativa:	ETSI (EU) (865.6 - 867.6) MHz FCC (NA, SA) (902 – 928) MHz
Alimentación eléctrica:	Power over Ethernet (PoE) Fuente de alimentación externa opcional
Potencia absorbida:	Pn 36 W
Interfaz de comunicación:	Ethernet
Protocolo RFid:	EPC Class1 Gen2
Conformidad:	EN 50364, EN 301 489, EN 302 208 (LBT), EN 300 220 I
Temperatura operativa:	-20°C a +55°C
Dimensiones:	880 mm x 220 mm x 56 mm 34.6 in x 8.7 in x 2.2 in
Peso:	Módulo Primario: 4.300 g Módulo Secundario: 3.900 g
Materiales:	Aluminio y metacrilato

SAFE GATE